



Hydrauliköl



Hydraulikflüssigkeit für hohe Temperaturen und Drücke

- Anwendung in der Lebensmittelverarbeitenden Industrie
- Verarbeitung von Aluminium
- NSF-H1-registriert

EINSATZGEBIETE

AZOLLA AL ist geeignet für Hydrauliksysteme in Walzstraßen für Aluminium und kommt zum Einsatz, wenn Verfärbungen an der Außenschicht des Aluminiums nach dem Erhitzen vermieden werden sollen. AZOLLA AL wird auch in Walzstraßen für Buntmetalle und Stahl eingesetzt.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

NSF-H1-registriert, Nr. 143195 (AL 15), 143196 (AL 22), 143197 (AL 32), 143198 (AL 46)

ANWENDUNGSVORTEILE

- für den Gebrauch in der Lebensmittelindustrie geeignet
- vermindert Rückläufe
- guter Verschleißschutz
- hoher Korrosionsschutz
- gute thermische Stabilität
- hohe Alterungsbeständigkeit und somit höhere Standzeit des Öls

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	15	22	32	46
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	845	850	852	858
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	15	22	32	46
Viskositätsindex	ASTM D 2270		193	198	189	178
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	> 115	> 115	> 120	> 130

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.